

PROGETTO COFINANZIATO DAI FONDI EUROPEI DELLA REGIONE EMILIA ROMAGNA

Rif. BANDO	Bando per il sostegno della transizione digitale delle imprese dell'Emilia-Romagna Delibera di Giunta Regionale n. 1171 dell'11/07/2022, come modificata con D.G.R. n.1485/2022 Priorità 1 - Azione 1.2.3 del PR-FESR Emilia-Romagna 2021/2027
Titolo Progetto	"Il Piano di transizione digitale del Maglificio Pini per sviluppare nuovi stili di produzione e nuovi modelli di business, attraverso l'implementazione delle seguenti soluzioni innovative: Software Gestionale ERP UNICONF, connessione del parco macchine da Tessitura in ottica Industry 4.0, applicazione tecnologia RFID per l'avanzamento e la tracciabilità delle lavorazioni."
Data di avvio e di conclusione del progetto	Dal 01/07/2022 al 31/12/2023
Attività realizzate	Punto di forza del Maglificio Pini è la capacità di valorizzare la tradizione attraverso l'innovazione, lavorando con dinamismo creativo ed investendo nelle migliori tecnologie per esaltare l'autenticità del saper fare artigiano. Il futuro dell'industria tessile italiana si basa sull'alta tecnologia ed è proprio su questo paradigma che il Maglificio Pini ha strutturato il suo Piano di trasformazione tecnologica e digitale dei processi aziendali, attraverso: <ol style="list-style-type: none"> 1. Implementazione del Software Gestionale ERP UNICONF, specifico per il settore della Moda. 2. Connessione del sistema di fabbrica ERP UNICONF al proprio Parco Macchine SHIMA SEIKI in ottica Industry 4.0. 3. Applicazione della tecnologia RFID nel flusso logistico per la tracciabilità e rintracciabilità delle informazioni su ogni singolo capo.
Obiettivi raggiunti	<ol style="list-style-type: none"> 1. Attraverso l'implementazione del Software Gestionale ERP UNICONF, tutti i processi di produzione sono stati interconnessi ed i processi gestionali, compresi quelli amministrativi, logistici e commerciali sono stati integrati all'interno della catena produttiva e distributiva. 2. Attraverso la realizzazione del Progetto di connessione del sistema di fabbrica ERP UNICONF al proprio Parco Macchine SHIMA SEIKI, secondo i dettami previsti dalla normativa Industry 4.0, è stato raggiunto un assetto di produzione altamente automatizzato. 3. Attraverso l'applicazione della Tecnologia RFID, con un sistema di riconoscimento univoco dei capi, è stato raggiunto un miglioramento del flusso logistico, nella continua movimentazione dei capi verso i reparti e verso i laboratori esterni.
Risultati Attesti	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gestione integrata di tutti i processi aziendali in un'unica infrastruttura per un ambiente operativo omogeneo che integri i dati aziendali provenienti dai diversi reparti. 2. Gestione/instradamento degli ordini di produzione; riduzione al massimo della gestione manuale per abbattere tempi ed errori; raccolta delle informazioni in tempo reale per il monitoraggio della produzione. 3. Identificazione certa di ogni singolo capo, attraverso l'applicazione della Tecnologia RFID e conseguente ottimizzazione dei processi logistici.